



Possibilités d'ajustage

Consignes d'entretien

Consignes d'entretien

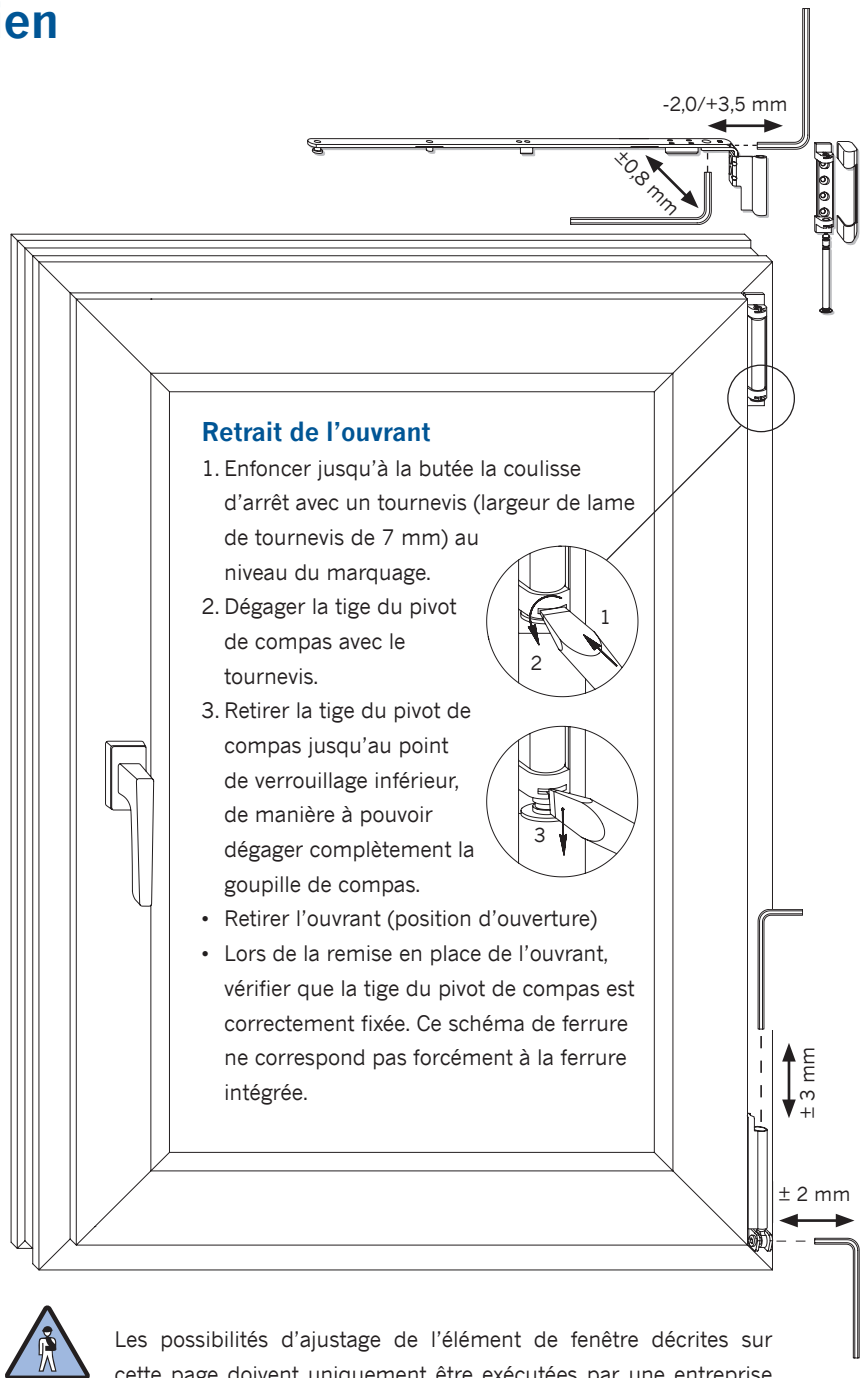
Cette fenêtre est équipée d'une ferrure oscillo-battante Winkhaus. Les ferrures Winkhaus sont simples à manier et fonctionnent de manière irréprochable. Les meilleurs matériaux, travaillés de façon optimale, garantissent une longue durée de vie.

Entretien des produits

La fixation et l'usure éventuelle des pièces de ferrure doivent être régulièrement contrôlées. Il peut s'avérer nécessaire de resserrer les vis de fixation ou de remplacer les pièces. De plus, les travaux d'entretien suivants doivent au minimum être effectués tous les ans. Huiler toutes les pièces en mouvement et tous les points de fermeture des ferrures oscillo-battantes. Pour cela, seuls des produits de nettoyage et d'entretien qui n'altèrent pas la protection contre la corrosion des pièces de ferrure doivent être utilisés. Les travaux d'ajustage sur les ferrures – en particulier dans le cas de pivots d'angle et de compas – ainsi que le remplacement de pièces, le dégonflage et la remise en place des vantaux doivent être exécutés par une entreprise spécialisée. Lors de traitements de surfaces, tels que par ex. la peinture ou le vernissage des fenêtres et portes-fenêtres, éviter toute application sur les pièces de ferrure, qui doivent être protégées des salissures.

Consigne destinée au commerce spécialisé :

Veuillez transmettre ces instructions d'entretien à l'utilisateur final.



Retrait de l'ouvrant

1. Enfoncer jusqu'à la butée la coulisse d'arrêt avec un tournevis (largeur de lame de tournevis de 7 mm) au niveau du marquage.
 2. Dégager la tige du pivot de compas avec le tournevis.
 3. Retirer la tige du pivot de compas jusqu'au point de verrouillage inférieur, de manière à pouvoir dégager complètement la goupille de compas.
- Retirer l'ouvrant (position d'ouverture)
 - Lors de la remise en place de l'ouvrant, vérifier que la tige du pivot de compas est correctement fixée. Ce schéma de ferrure ne correspond pas forcément à la ferrure intégrée.



Les possibilités d'ajustage de l'élément de fenêtre décrites sur cette page doivent uniquement être exécutées par une entreprise spécialisée dans la construction de fenêtres !

Votre partenaire Winkhaus

Menuiserie
Zimmermann
MAÎTRISE FÉDÉRALE

1306 DAILLENS

Bourquin 7
Tél. : 021/862 90 77
Fax : 021/862 92 34

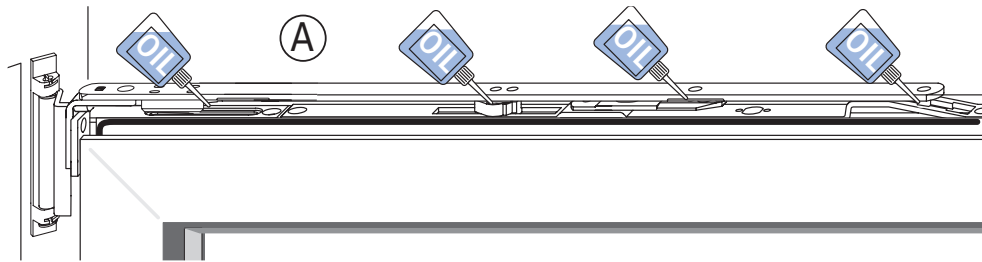


Fig. 1

Le compas doit être lubrifié une fois par an, au niveau de tous les raccords avec la têtère. Pour cela, verser quelques gouttes d'huile de résine sans acide, aux endroits indiqués à la Fig. 1.

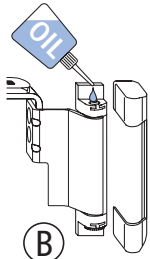


Fig. 2

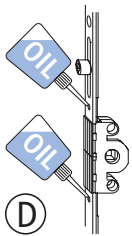


Fig. 3

Les pivots de compas et les dispositifs d'entraînement doivent être lubrifiés tous les ans. Pour ce faire, retirer le couvercle en plastique éventuellement présent et verser une goutte d'huile sur la partie supérieure du pivot (voir Fig. 2) et dans le cas du dispositif d'entraînement, verser une goutte d'huile sur l'orifice en haut et en bas (voir Fig. 3).

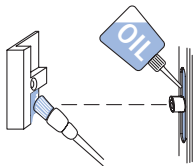


Fig. 4 C D

Afin de garantir la souplesse de mouvement des ferrures Winkhaus autoPilot, les gâches (C) doivent être lubrifiées une fois par an sur les côtés d'entrée, avec de la vaseline technique ou tout autre lubrifiant adapté (voir Fig. 4, 5 et 6).

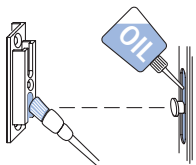
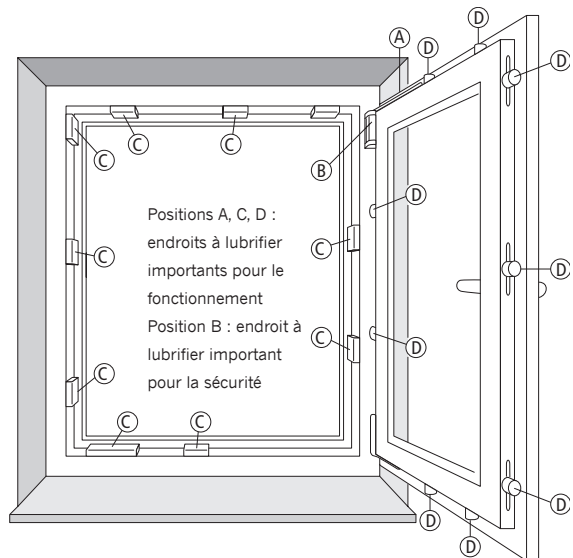


Fig. 5 C D

Recouvrir les surfaces des points de fermeture (D) avec une huile de résine sans acide.



Remarque :

Ce schéma de ferrure ne correspond pas forcément à la ferrure intégrée. Le nombre d'endroits de verrouillage varie selon la taille et l'exécution de l'ouvrant de la fenêtre.



Consignes de sécurité : ne pas dépendre la fenêtre pour procéder aux opérations de maintenance ! Seul un spécialiste est autorisé à la retirer ou l'ajuster.

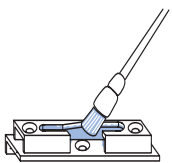


Fig. 6

Réglage de la pression de serrage

La pression de serrage entre l'ouvrant et le cadre de la fenêtre peut être réglée manuellement par les rouleaux excentriques à cran (D). Le nombre de points de verrouillage varie selon la taille et l'exécution de la fenêtre.

Réglage de la pression entre l'ouvrant et le cadre au moyen du rouleau excentrique à cran réglable manuellement :

1. Tirer.
2. Par une rotation, régler la pression souhaitée ($\pm 0,8$ mm).
3. Laisser revenir.

